

## ➤ 螺旋输送机

### 1、产品概述

螺旋输送机俗称绞龙，它利用旋转的螺旋将被输送的物料推移而进行输送工作，使物料不与螺旋一起旋转的力量是物料的重力和机壳对于物料的摩擦阻力。

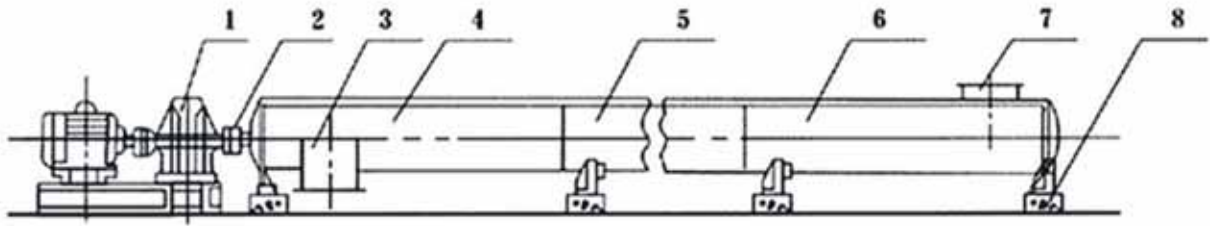
广泛应用于：建材、水泥、冶金、电力、煤炭、化工、粮食等行业，适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物料，物料温度一般小于200℃。不适用于输送易变质的、粘性大的、易结块的物料。



### 2、基本结构

结构简单，横截面尺寸小，密封性好，工作可靠，制造成本低，便于中间装料和卸料，输送方向可逆，也可同时向相反两个方向输送。

螺旋输送机按其结构可分为两种，即LS型螺旋输送机（横截面为U形）和LG型管状螺旋输送机（横截面为O形）。



1、驱动装置 2、传动联轴器 3、出料装置 4、头节 5、中间节 6、尾节 7、进料装置 8、基础

### 3、设备参数

#### 3.1 输送量：

$$Q=47\beta \cdot \varphi \cdot \rho \cdot D^2 \cdot S \cdot n \quad (\text{t/h})$$

$\beta$ 倾斜系数

$\varphi$ 物料充填系数

$\rho$ ---物料容重t/m<sup>3</sup>

D---直径m

S---螺距m

n---转速r/min

#### 3.2 电机功率：

$$P=0.9 [Q(\lambda \cdot L+H)]/367+D \cdot L/20]$$



### 4、规格型号：

型号	转速 (r/min)	输送量 (m <sup>3</sup> /h)	输送距离	输送角度
LS160	50 ~ 112	4 ~ 8	≤18	≤20°
LS200	50 ~ 100	7 ~ 14	≤20	≤20°
LS250	40 ~ 90	13 ~ 24	≤30	≤20°
LS315	40 ~ 80	16 ~ 34	≤40	≤20°
LS400	36 ~ 71	34 ~ 64	≤40	≤20°
LS500	32 ~ 63	52 ~ 100	≤40	≤20°
LS630	25 ~ 50	80 ~ 145	≤40	≤20°